

CHM GmbH

Automatische Pumpensteuerung DSK-5



SPEZIFIKATION

Eingangsspannung: 230V \pm 10%

Maximaler Arbeitsdruck: 10bar

Startdruck: 1,5 Bar

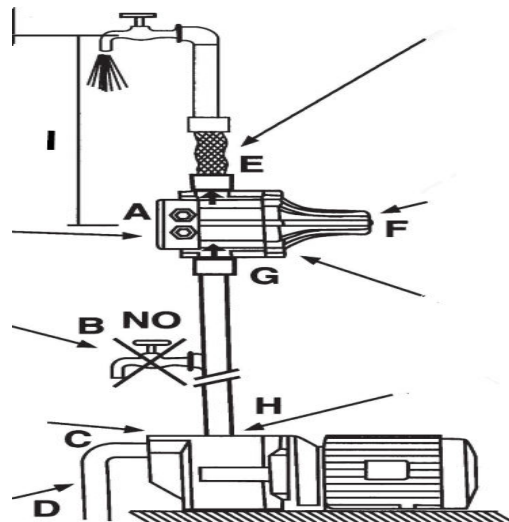
Frequenz: 50-60Hz

Maximale Temperatur: 60 °C

Stromaufnahme: 10A Schutzklasse: IP65

Anschluss: 1 Zoll

Achtung Einbaulage nur senkrecht möglich, sodass Anschlüsse vertikal oben/unten sind !!



A: Die Einheit ist mit einem Rückschlagventil ausgestattet, um zu verhindern, dass die Rohrleitung drucklos wird.

B: Zwischen der Pumpe und dem Gerät können keine Wasserhähne installiert werden.

C: Pumpendruck: Das Gerät ist werkseitig mit einem Wiederanlaufdruck von 1,5 bar voreingestellt. Der von der Pumpe erzeugte Druck muss normalerweise 0,8 bar über dem voreingestellten Druck liegen.

D: Bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, überprüfen Sie die Saugleistung und stellen Sie sicher, dass die Pumpe angesaugt ist.

E: Es empfiehlt sich, den Ausgang mit einem flexiblen Schlauch an das System anzuschließen.

F: Sicherheitsventil verhindert Wasseraustritt bei Membranbruch.

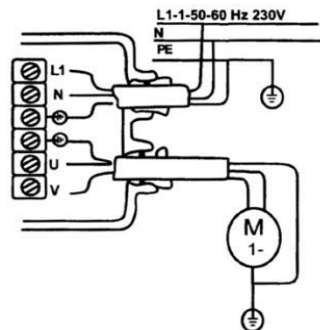
G: Das Gerät muss mit den Pfeilen in der oberen Position installiert werden.

H: Das Gerät kann direkt an der Pumpe oder zwischen der Pumpe und dem ersten Wasserhahn installiert werden.

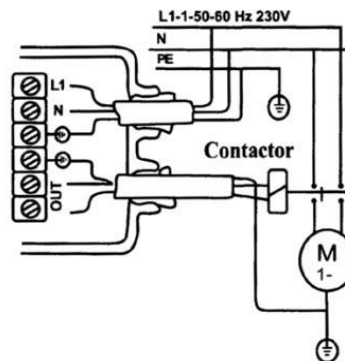
I: 15 Meter max. Wenn die Wassersäule zwischen der Pumpe und dem höchsten Wasserhahn mehr als 15 m beträgt, kann das Gerät nicht direkt an der Pumpe installiert werden. Es muss angehoben werden, bis die Wassersäule zwischen dem Gerät und dem höchsten Wasserhahn nicht mehr als 15 m beträgt.

IE: Wenn die Wassersäule 20 m von der Pumpe entfernt ist, muss die Einheit 5 m höher als die Pumpe platziert werden.

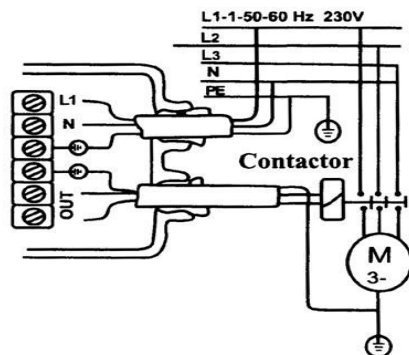
ANSCHLUSSDIAGRAMME ZUM ANSCHLUSS DES GERÄTS AN VERSCHIEDENE MOTOREN DER PUMPEN



A.



B.



C.

A: Anschlussplan für den Anschluss von einphasigen 230V-Pumpen bis 1,1 kW.

B: Anschlussplan für den Anschluss von einphasigen 230V-Pumpen über 1,1 kW über einen Fernschalter. SPEZIFIKATIONEN FÜR FERNBEDIENUNGSSCHALTER Minimale Kontaktkapazität von 4 kW oder 5,5 PS ca. 230V.

C: Anschlussplan für den Anschluss von dreiphasigen 380V Pumpen Motor über Fernschalter. SPEZIFIKATIONEN FÜR FERNBEDIENUNGSSCHALTER Minimale Kontaktkapazität von 4 kW oder 5,5 PS ca. 230V.

Fehler und mögliche Ursachen

Fehler	Mögliche defekte Bauteile	Andere Fehler Ursachen
-Pumpe startet nicht	-Schaltplatine defekt	-spannungsfehler -Pumpe ist blockiert oder verstopft
-Pumpe stoppt nicht	-Schaltplatine defekt -Der Strömungswächter ist in der oberen Position blockiert- -Die Reset Taste ist blockiert -Die Pumpe liefert keinen ausreichenden Druck	-Leck in der Leitung
Pumpe läuft stotternd	-Schaltplatine defekt -Die Pumpe liefert keinen ausreichenden Druck	--Leck im Leitungssystem welches größer ist als der Minimumdurchfluss von 0,6l/min.
-Pumpe ist blockiert	-Schaltplatine ist defekt -Die Pumpe liefert einen Druck der niedriger als der Widerstandsdruck ist	-Wasserausfall -Saugprobleme

Warnung

Nehmen Sie die elektronische Schaltplatine niemals aus dem Schaltkasten.

Der Schaltplan im Klemmenblock zeigt Ihnen, wie Sie die richtige Verbindung herstellen.

Falsche Verbindung zerstört den gesamten elektronischen Schaltkreis.

Das für den Anschluss verwendete Kabel muss ein dreidriges Kabel mit einem obligatorischen Erdungsende sein. Es soll den äußeren Durchmesser bei 7.5 mm min und 8.5 mm max haben. Eines der vorderen Enden des Kabels muss niedriger sein als die Position der Befestigungsschrauben, während das Kabel an die Stromversorgung angeschlossen wird, wie in Abb.

Die vier Schrauben an der Schalttafel und die zwei Muttern zur Befestigung des Kabels müssen gut befestigt sein, um zu verhindern, dass Wasser in den Schaltkasten eindringt und den elektronischen Schaltkreis beschädigt.

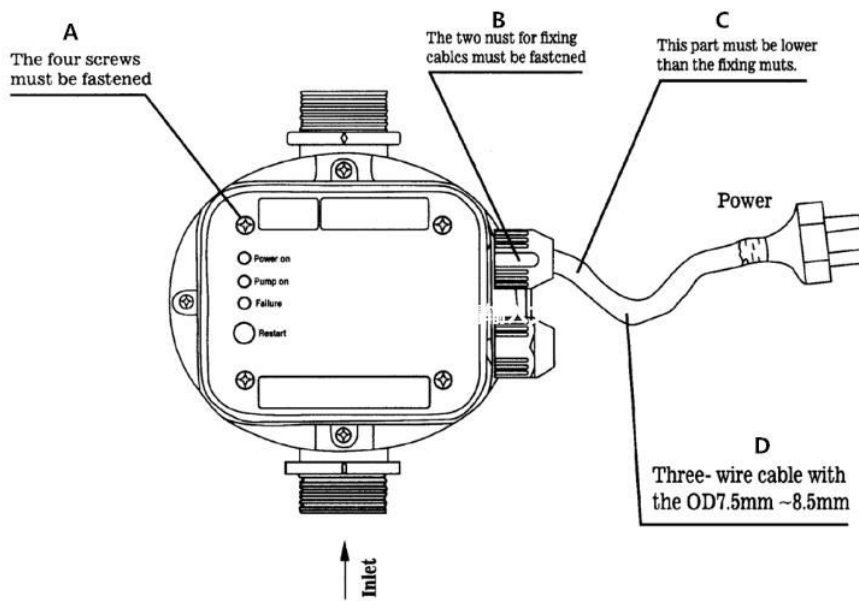
CHM GmbH

Drahthammerstrasse 24 b

D-92224 Amberg

www.chm-world.de

info@chm-world.de



A: Die vier Schrauben müssen befestigt sein.

B: Die beiden Muttern zur Befestigung der Kabel müssen zuge dreht sein

C: Dieser Teil muss niedriger sein als die Befestigungsmuttern.

D: Dreiadriges Kabel mit dem Außendurchmesser 7,5 mm-8,5 mm

Start

Wenn das Gerät an das Stromnetz angeschlossen ist, leuchtet die grüne LED "Power On" auf und die gelbe LED "On" (Pumpe in Betrieb) zeigt an, dass die Pumpe gestartet wurde. Die Pumpe arbeitet mehrere Sekunden, damit das System die Rohre füllen und den erforderlichen Druck erreichen kann.

Wenn es zu einem Fehler kommt, leuchtet die rote LED "Failure" auf.

Halten Sie in diesem Fall die Taste "Neu starten" (Restart) gedrückt und warten bis die rote LED erlischt.

Sobald der Knopf losgelassen und der Wasserhahn geschlossen ist, stoppt das Gerät die Pumpe mit ihrem maximalen Druck.

FUNKTION

Der Startvorgang wurde gespeichert. Die Einheit ist so programmiert, dass alle Pumpensteuerungsvorgänge automatisch ausgeführt werden.

Bei bestimmten Betriebsstörungen wie Wasserausfall, Verstopfung der Ansaugleitung usw. erkennt das Gerät die Störung und die rote LED "Failure" leuchtet auf. Gleichzeitig wird ein Stoppsignal an die Pumpe gesendet, um Schäden zu vermeiden, die durch das Arbeiten in ohne Wasser verursacht werden.

Wassermangelschutzfunktion: Automatischer Neustart nach Wassermangel, die Neustartzeit beträgt 8 Sek. ,30 Sekunden, 1 Stunde, dann pro 1 Stunde Wiederholung.

Die Behebung der Fehler, die die Störung verursacht haben, ermöglicht den Neustart des Systems durch Drücken der Schaltfläche "Neu starten".